

Hochpräzise Besäumschere mit Mittenschnitt und Schrottschneider

High-precision edge-trimming shear with centre-cut and scrap cutter

Bis Anfang 2016 arbeitete ein führender Hersteller von Aluminiumbändern in seiner Walzlinie mit einer älteren Besäumschere, die jedoch den wachsenden Ansprüchen an die Schnittkantenqualität nicht mehr gerecht wurde. Daher erhielt die Burghardt + Schmidt GmbH aus Remchingen den Auftrag, die bisherige Schere gegen eine Präzisionsbesäumschere mit Mittenschnitt und Schrottschneider auszutauschen.

Eine Herausforderung hierbei waren die engen Platzverhältnisse für die neue Komponente des Walzwerks, die eine besonders kompakte Bauweise zwingend erforderlich machten. Zudem galt es, die Stillstandszeit während des Umbaus zu minimieren. Daher bauten die Experten für Schneidanlagen aus Remchingen zuerst die neue, eigenständige Elektrik ein und verknüpften diese mit der vorhandenen Steuerung. Anschließend wurden die Kabel zur Maschine vorkonfektioniert und erst danach die Besäumschere in der vorhandenen Walzlinie ausgetauscht.

Für eine konstante Passlinie sorgt eine elektromotorische Verstellung der oberen und unteren Messer. Besäumbreite, Überschnitt und Schnittluft werden somit einfach und präzise eingestellt. Die Anlage ist für Bänder aus Aluminium mit einer Materialdicke von 0,25 bis 2,0 mm ausgelegt. Bei der Ausführung der Schere durch Burghardt + Schmidt wurde Wert darauf gelegt, dass die hochempfindliche Oberfläche der Aluminiumbänder besonders schonend behandelt wird. Der dazugehörige Schrottschneider besteht aus drei Schnitteinheiten, die ebenfalls eine elektromotorische SchnitlluftEinstellung aufweisen. Zusätzlich gewährleistet ein zweiter Satz Schneidköpfe eine kurze Wechselzeit.

Im laufenden Anlagenbetrieb eines Auftrags können bereits die Daten für den nächsten Produktionsauftrag eingegeben werden und die Besäumschere mit Schrottschneider wird während des Coilwechsels automatisch auf die neuen Parameter eingestellt. Das modernisierte Walzwerk mit neuer Besäumschere und Schrottschneider befindet sich seit Mitte 2017 im Einsatz. ■



Für eine konstante Passlinie sorgt die Besäumschere mit Mittenschnitt. Sie verfügt über eine elektromotorische Verstellung der Messer, sodass sich Besäumbreite, Überschnitt und Schnittluft einfach und präzise einstellen lassen.

The edge-trimming shear with centre-cut ensures a constant pass-line. The blades are adjusted by electric motor so that the trimming width, overlap and cutting air can be adjusted simply and with precision.

Until the beginning of 2016 a leading manufacturer of aluminium strips was working in his rolling line with an older edge-trimming shear which, however, was no longer able to meet the increasingly strict demands for cut-edge quality. Accordingly, Burghardt + Schmidt GmbH in Remchingen received an order to replace the previous shear with a high-precision edge-trimming shear with centre-cut and a scrap cutter.

machine were prefabricated, and only after that was the edge-trimming shear in the existing rolling line replaced.

A constant pass-line is ensured by electric-motorized adjustment of the upper and lower blades. The trimming width, overlap and cutting air are thus adjusted simply and precisely. The unit is designed for aluminium strips with a material thickness from 0.25 to 2.0 mm. In the design of the shear by Burghardt + Schmidt particular importance was attached to ensuring that the very sensitive surface of the aluminium strips is treated with especial care. The associated scrap cutter consists of three cutting units, again with electric-motorized cutting air adjustment. In addition a second set of cutting heads ensures a short change-over time.

During the on-going processing of an order the data for the next production order can already be input, and the edge-trimming shear and scrap cutter are automatically adjusted to the new parameters while the coil is being changed. The modernized rolling plant with its new trimming shear and scrap cutter has been operating since the middle of 2017. ■



Das modernisierte Walzwerk mit ausgetauschter Besäumschere und neuem Schrottschneider befindet sich seit Mitte 2017 im Einsatz

The modernized rolling plant with its replacement trimming shear and new scrap cutter has been in operation since mid-2017